

新型ハーベスタを発表

—送材力と耐久性に優れたハーベスター—

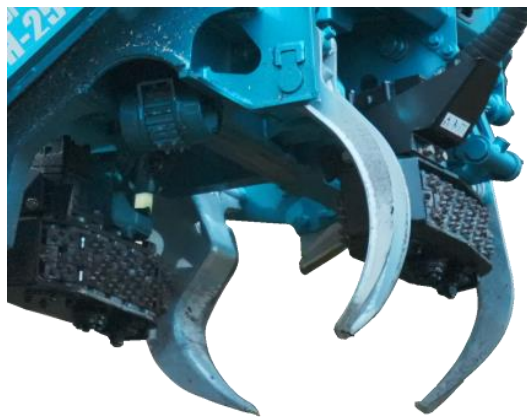
イワフジ工業株式会社（本社：岩手県、取締役社長：川崎 智資）は、送材力と耐久性に優れた「GPH-25 ハーベスタ」を発表し、4月より受注を開始します。

「GPH-25 ハーベスタ」は急傾斜に対応したチルトダウン角度（33度）と無段階姿勢制御により容易に傾斜材を掴むことができます。専用のリアアームを装備し材掴み後の逆送りをサポートします。また、油圧構成を見直しソー切断能力が向上しました（従来機比）。

林業の機械化を図る場合、ハーベスタ・プロセッサによる造材工程の機械化が、生産性・安全性の面で最も効果的です。また、ハーベスタ・プロセッサをメイン機種として、スイングヤード・フォワーダ・グラップルといった高能率機械との組合せで作業システムを構築すれば、ハーベスタ・プロセッサの能力をフル活用した高い生産性が期待できます。現在の素材生産にとって造材機械（ハーベスタ・プロセッサ）は欠かせません。



GPH-25



専用のリアアーム

主な特長

1. 小型・軽量

- ・重量 700 kg弱と当社最軽量機で取り回しの安定性に優れます。

2. 材を掴みやすい構造

- ・カッタ先端形状は集積された材同士の隙間に差し込みやすいストレート構造です。

- ・チルトダウン角度（33度）と無段階姿勢制御により容易に傾斜材へアプローチ出来ます。
- ・GPH-25専用のリアアームを装備し、材掴み後の逆送りをサポートします。

3. ソー切断能力向上

- ・油圧構成を見直し、材の切断時間を短縮したことにより作業効率が向上します（従来機比）。

4. GP-CAN コントローラを搭載

- ・7インチカラー液晶ディスプレイに多彩な情報を表示します。
- ・感圧式タッチパネル採用により操作性が向上しました。
- ・精度の高い安定した測尺性能を誇ります。
- ・手元のノブスイッチで全ての操作が可能ですので、一連の作業をレバーの持ち替え無しにスムーズにこなせます。
- ・測長設定値を16種類（A・B・C・Dの4コード毎に4種類）登録可能です。
- ・樹種を4種類登録でき、個別に測長の補正が可能です。
- ・電気系トラブルや禁止操作時に、エラー発生画面を表示する故障検知機能を搭載します。



5. 仕上がりにもこだわった造材性能

- ・チルト機構による伐倒作業が可能です。
- ・材を確実に挟んで抱え上げる並行リンク機構を採用しています。
- ・太い枝も難なく落とせる3枚の幅広なカッタが確実に枝を払います。
- ・過酷な作業に耐えうる優れた強度と耐久性を誇ります。

主要仕様

項目		仕様	項目		仕様
型	式	GPH-25	測尺装置	形 式	歯車回転パルス式
				ダイヤメジャ	グラップル角度換算
寸法	全 長	1330mm	旋 回 角 度	360°(接続ホースにより制限)	
	全 幅	1050mm	タンク容量(チェーンオイル)	3.8L(ソー+クローラ)	
	全 高	1320mm(取付ピンまで)	重 量	695kg(格納リンク除く)	
	最大開き幅	590mm	最大許容荷重	1000kg	
送り装置	形 式	2クローラ式	操 作 方 法	ノブ式コンビネーションスイッチ×2	
	送 り 力	20kN	最 高 圧 力	24.5MPa	
枝払装置	形 式	1枚固定・2枚移動刃式	必 要 流 量	100~145L/min	
	枝 払 直 径	7~30cm	適 用 ベ ー ス マ シ ン	7t(0.28 m³)	
玉切装置	形 式	油圧駆動チェーンソー	制 御 装 置	GP-CAN 送信機・受信機	
	切 断 直 径	40cm	オ プ シ ョ ン	シャープナ SET	

【お問い合わせ】 イワフジ工業株式会社 営業部 販売促進課 高橋 太 ma-takahashi@iwafuji.co.jp

TEL : 0197-27-0316 FAX : 0197-25-3177

URL : <http://www.iwafuji.co.jp/>